

# 产品质量监督抽查实施细则

2023 年吐鲁番市建筑用塑料窗产品质量  
监督抽查实施细则



2023-2 发布

2023-2 实施

---

吐鲁番市市场监督管理局

# 2023 年吐鲁番市建筑用塑料窗产品质量 监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

### 1.1 抽样地点及型号或规格

抽样地点为吐鲁番市辖区内建筑用塑料窗产品生产企业成品库房。

抽取样品应为同一生产企业生产的同一种类、同一型号规格、同一批次的产品。

### 1.2 抽样方法、基数及数量

1.2.1 检验样品应在成品堆（库）中抽取，抽取样品应为生产者、经销者已承诺为合格品或作为合格品销售的建筑用塑料窗。

1.2.2 同一品种、批号产品抽取按标准中相应检验项目要求，外观、装配质量为全数检验，其他项目从每批中的不同系列品种分别随机抽取 5%且不应少于 3 框。

1.2.3 抽样检验过程中需要注意问题

1.2.4 所抽产品须经受检人确认产品标识中生产企业厂名、厂址、电话等信息。

1.2.5 抽样单记录：样品应注明型号规格、设计尺寸、型材规格并由受检人签字确认。

1.2.6 型材生产厂家需向建筑用塑料窗生产厂家提供的 I 值和 E。

## 2 检验依据

本次抽查检验项目见表 1

表 1 建筑用塑料窗检验项目

序号	检验项目	判定依据	检验方法
1	外观质量	GB/T 28887-2012	GB/T 28887-2012

2	塑钢窗所用材料及附件	增强型钢	GB/T 28887-2012	GB/T 28887-2012
		紧固件装配	GB/T 28887-2012	GB/T 28887-2012
		窗框、窗扇、梃排水通道、气压平衡孔	GB/T 28887-2012	GB/T 28887-2012
		彩色外窗外侧通气孔	GB/T 28887-2012	GB/T 28887-2012
		机械式连接中梃连接件密封	GB/T 28887-2012	GB/T 28887-2012
		机械式连接中梃连接件相邻构件装配间隙	GB/T 28887-2012	GB/T 28887-2012
		窗框、窗扇外形尺寸	GB/T 28887-2012	GB/T 28887-2012
		窗框、扇对角线之差	GB/T 28887-2012	GB/T 28887-2012
		相邻构件焊接处同一平面高低差	GB/T 28887-2012	GB/T 28887-2012
		窗框、窗扇配合间隙	GB/T 28887-2012	GB/T 28887-2012
		窗框、窗扇搭接量	GB/T 28887-2012	GB/T 28887-2012
		防脱落装置	GB/T 28887-2012	GB/T 28887-2012
2	塑钢窗所用材料及附件	五金配件装配	GB/T 28887-2012	GB/T 28887-2012
		滑撑与增强型钢的可靠连接	GB/T 28887-2012	GB/T 28887-2012
		密封条、毛条装配	GB/T 28887-2012	GB/T 28887-2012
		压条装配间隙	GB/T 28887-2012	GB/T 28887-2012
3	力学性能	玻璃装配	GB/T 28887-2012	GB/T 28887-2012
		锁闭器(执手)的开关力	GB/T 28887-2012	GB/T 11793-2008
4	物理性能	窗的开关力	GB/T 28887-2012	GB/T 11793-2008
		抗风压性能	GB/T 28887-2012	GB/T 7106-2019
		气密性能	GB/T 28887-2012	GB/T 7106-2019
		水密性能	GB/T 28887-2012	GB/T 7106-2019

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 28887-2012 建筑用塑料窗(推荐性)

#### 3.2 判定原则

3.2.1 外观质量、窗的装配检验结果全部符合要求时，判该批产品合格。单件不合格时，判定该单件不合格。

3.2.2 其他项目检验结果全部符合要求时，判定该批产品合格。抽检项目中如有一樘不合格，可再从该批产品中抽取双倍数量产品对不合格项目进行重复检验，重复检验结果符合要求时，则判定该批产品合格，否则判定该批产品不合格。

### **3.3 检验结论用语**

- 3.3.1 经抽样检验，所检项目符合 GB/T 28887-2012 标准规定的要求。
- 3.3.2 经抽样检验，XX 项目不符合 GB/T 28887-2012 标准规定的要求，判定为不合格。

### **4 异议处理**

- 对判定不合格产品进行异议处理时，按以下方式进行：
  - 4.1 市场监管部门负责接收、审核异议申请材料，对于同意复检的，通知检测机构复检。
  - 4.2 检测机构通知异议申请人相关复检的安排。
  - 4.3 检测机构按照实施细则对异议项目进行复检，复检结论为异议处理的最终结论。
  - 4.4 市场监管部门将复检相关文书递送异议申请人。