|  |
| --- |
| 产品质量监督抽查实施细则 |

**2025年吐鲁番市绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料（XPS）、绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料（EPS）产品质量监督抽查实施细则**

2025-00-00发布 2025-00-00实施

吐鲁番市市场监督管理局

**2025年吐鲁番市绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料（XPS）、绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料（EPS）产品质量监督抽查**

**实施细则**

**1 抽样方法**

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽取样品应为同一生产企业生产的同一型号规格、同一批次的产品。

燃烧性能等级B1级的绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料（XPS）或绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料（EPS）随机抽取32块，按1、2、3、4至32号标明，其中1号到16号为检验样品，17号到32号为备用样品，样品尺寸为企业生产尺寸。

燃烧性能等级B2级的绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料（XPS）或绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料（EPS）随机抽取4块，按1、2、3、4号标明，其中1号、2号为检验样品，3号、4号为备用样品，样品尺寸为企业生产尺寸。

燃烧性能等级B3级绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料（EPS）随机抽取4块，按1、2、3、4号标明，其中1号、2号为检验样品，3号、4号为备用样品，样品尺寸为企业生产尺寸。

**2 检验依据**

绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料（XPS）产品检验项目、检验方法见表1。

表 2绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料（XPS）检验项目、检验方法

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 导热系数（平均温度25℃） | GB/T10294-2008  GB/T 10801.2-2018 |
| 2 | 燃烧性能 | GB/T 20284-2006  GB/T 2406.2-2009  GB/T 8626-2007 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料（EPS）产品检验项目、检验方法见表2。

表 1绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料（EPS）检验项目、检验方法

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 导热系数（平均温度25℃） | GB/T10294-2008  GB/T 10801.1-2021 |
| 2 | 燃烧性能 | GB/T 20284-2006  GB/T 2406.2-2009  GB/T 8626-2007 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**3 判定规则**

**3.1依据标准**

GB 8624-2012 建筑材料及制品燃烧性能分级

GB/T 10801.2-2018 绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料（XPS）

GB/T 10801.1-2021 绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料（EPS）

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

**3.2判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。